

**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO  
CONSELHO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO  
RESOLUÇÃO CEE Nº 1939/2009**

**Considera adequada a denominação do Curso de Educação Profissional Técnica de Nível Médio, Eixo Tecnológico – Controle e Processos Industriais, habilitação Técnico em Mecânica, no CEET “Talmo Luiz Silva”, e dá outras providências.**

**O PRESIDENTE DO CONSELHO ESTADUAL DE EDUCAÇÃO DO ESPÍRITO SANTO**, no uso de suas atribuições legais e considerando os termos do Parecer CEE nº 2240/2009 (Processo CEE nº 346/2008), aprovado na Sessão Plenária do dia 02/04/2009,

**RESOLVE:**

**Art. 1º** Considerar adequada, em atendimento à Resolução CEE nº. 1767/2008, publicada no Diário Oficial de 07/10/2008, a denominação do Curso de Educação Profissional Técnica de Nível Médio, Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais, habilitação Técnico em Mecânica, até então denominado Técnico em Mecânica de Manutenção Industrial, ofertado pelo Centro Estadual de Educação Técnica “Talmo Luiz Silva”, situado na Rua Padre Anchieta, nº. 250, Bairro Vila Nova de Cima, João Neiva, ES, mantido pelo Governo Estadual.

**Art. 2º** Autorizar a alteração da Organização Curricular do curso supracitado, conforme quadro anexo a esta Resolução.

**Art. 3º** Manter o período de vigência da Resolução CEE nº. 1703/2008.

Vitória, 06 de Abril de 2009.

**ARTELÍRIO BOLSANELLO**  
Presidente do CEE

Homologo  
Em 06 de abril de 2009.

**HAROLDO CORRÊA ROCHA**  
Secretário de Estado da Educação

**ANEXO À RESOLUÇÃO CEE Nº. 1939/2009**  
**RESUMO ESQUEMÁTICO DA ORGANIZAÇÃO CURRICULAR**

MÓDULOS	BLOCOS TEMÁTICOS	CARGA HORÁRIA	
		Diurno	Noturno
<b>Módulo I:</b> <b>Mecânico Auxiliar</b>	Desenho Técnico I	40 h	27 h
	Metrologia	40 h	54 h
	Cálculo Técnico	40 h	27 h
	Processos de Fabricação I	40 h	54 h
	Manutenção de Equipamentos I	60 h	54 h
	Eletricidade Básica	20 h	27 h
	Informática Básica	40 h	54 h
	Mecânica Técnica	60 h	54 h
	Materiais	60 h	54 h
<b>Total do Módulo I</b>		<b>400 h</b>	<b>405 h</b>
<b>Módulo II:</b> <b>Mecânico Geral</b>	Desenho Técnico II	40 h	27 h
	Processos de Fabricação II	40 h	54 h
	Saúde e Segurança no Trabalho	40 h	27 h
	Componentes de Máquinas I	40 h	27 h
	Hidráulica e Pneumática	60 h	54 h
	Comando Numérico Computadorizado (CNC)	40 h	54 h
	Manutenção de Equipamentos II	80 h	81 h
	Tecnologia Mecânica	40 h	54 h
	Ensaio de Materiais	20 h	27 h
<b>Total do Módulo II</b>		<b>400 h</b>	<b>405 h</b>
<b>Módulo III:</b> <b>Mecânico</b>	Máquinas Térmicas	60 h	54 h
	Componentes de Máquinas II	40 h	54 h
	Resistência dos Materiais	40 h	54 h
	Manutenção de Equipamentos III	60 h	54 h
	Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos	60 h	54 h
	Lubrificação Industrial	40 h	27 h
	Gestão de Manutenção	20 h	27 h
	Redação Técnica	40 h	27 h
	Processos de Fabricação III	40 h	54 h
<b>Total do Módulo III</b>		<b>400 h</b>	<b>405 h</b>
<b>Estágio Supervisionado</b>		<b>240 h</b>	<b>240 h</b>
<b>Total Geral</b>		<b>1.440 h</b>	<b>1.455 h</b>

**Observação:** Existe um pequeno acréscimo na carga horária total do curso no turno noturno. Isto se deve à diferença na carga-horária diária do diurno (04 horas) e do noturno (03 horas), o que altera o número de semanas letivas nos turnos diurno (20 semanas) e noturno (27 semanas por módulo).